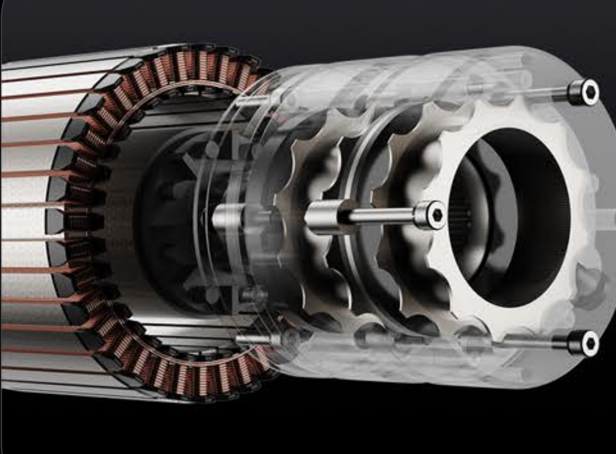
CE

D8 Plus

Mode

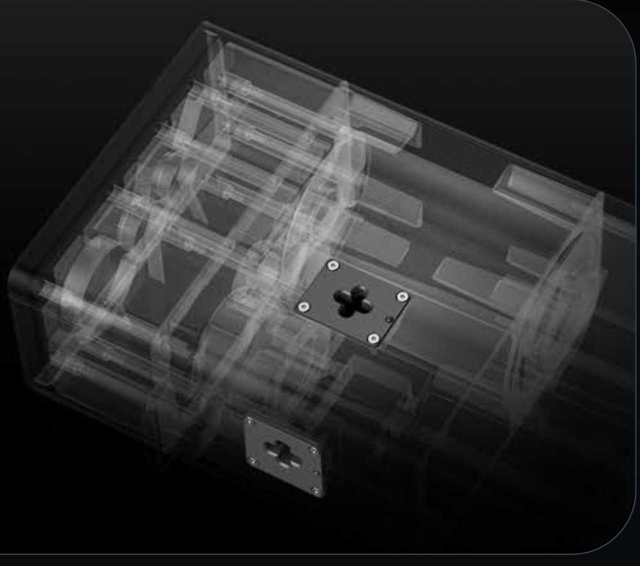
이중 전자식 브레이크 시스템



· 정밀한 제어로 빠른 제동 및 해제가 가능합니다.
· 전원 차단 시 자동으로 브레이크가 작동하여 정전 상황에서도 안전을 확보합니다.
· 내구성이 뛰어나고 유지보수 비용이 낮습니다.
· 30만 회 이상의 작동 내구 테스트를 통과했습니다.

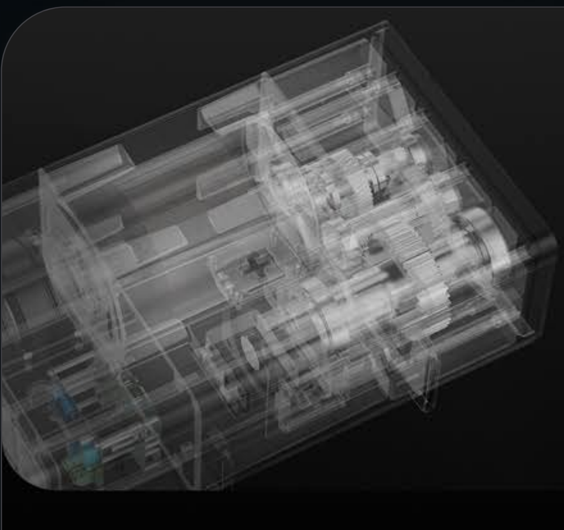
조절식 전자 리미트 보호 기능

체인이 설정된 한계 위치에 도달하면 리미트 스위치가 작동하며, 호이스트가 자동으로 비상 제동을 수행하여 장비와 인양 대상의 안전을 보호합니다.



다중 과부하 보호 기능

전자식 과부하 보호 기능으로 하중을 자동으로 감지하며,과부하가 발생하면 호이스트가 즉시 정지해 현장 작업의 안전을 확보합니다. 또한 여러 번 반복 감지되는 상황에서도안정적으로 보호 기능이 작동합니다.



결상 보호 기능

전원 결상 발생 시 장비가 즉시 정지하며 호이스트 운전을 자동으로 차단해 안전을 확보합니다.

IP65 보호 등급

방진·방수 성능을 강화하여 전체 장비가 외부 환경에 더욱 강하게 대응할 수 있도록 설계되었습니다.비, 먼지 등 다양한 환경에서도 안정적인 운용이 가능합니다.

G100 체인

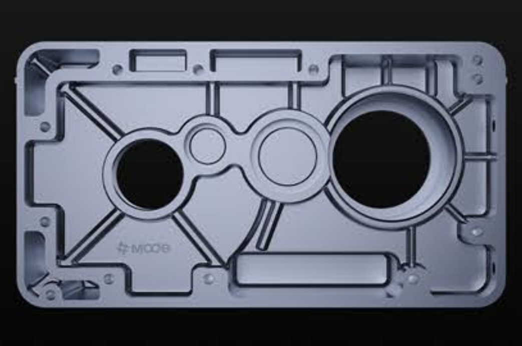
· 높은 하중 대응 성능
· 뛰어난 강도와 내마모성
· 엄격한 품질 관리 및 테스트 완료

안전율 8배로 높은 안정성 확보

하중을 지지하는 모든 주요 부품은 안전율 8배로 설계되어,일부 부품에 문제가 발생하더라도 높은 정적 하중을 안정적으로 견딜 수 있습니다.

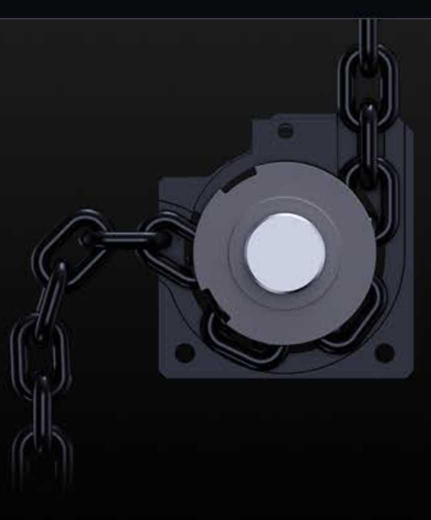
더 안전하고 안정적인 모터 드라이버

· TÜV Rheinland 시험 통과
· EU EN61800 기준 충족



고강도 알루미늄 합금 하우징

콤팩트한 크기와 경량화를 구현하면서도, 바디 강도와 내구성을 한층 높였습니다.



45° 특허 체인 가이드 기술

· 체인 구동이 더욱 부드럽습니다.
· 체인 걸림(잼) 발생 위험을 효과적으로 줄입니다.

신형 구동(트랜스미션) 어셈블리

· 고강도 합금강을 정밀 가공하여 높은 인장강도, 경도, 내구성을 확보했으며 별도의 유지보수 없이 안정적인 운용이 가능합니다.
· 정밀한 가공과 표면 품질 관리를 통해 구동 시 더욱 부드럽고 안정적인 작동을 구현합니다.

Main parameters

외형 크기	445x257x140MM
중량	32KG
체인 사양	7.1x21MM
작동 속도	4M/Min
브레이크	Double
최대 파단 하중	≥4000
정격 하중	1000KG
보호 등급	IP65
리미트 스위치	O
전압	220V-440V
주파	50/60Hz
출력	0.6kW